

Image Mate DZ 343

EMULSJA ŚWIATŁOCZUŁA

CHARAKTERYSTYKA

DZ 343 jest diazową emulsją koloru fioletowo-brązowego. Charakteryzuje ją wysoka odporność mechaniczna, średni czas naświetlania oraz szeroka tolerancja czasu naświetlania. Wysoka zawartość ciał stałych (44%) powoduje możliwość budowania zarówno grubszych warstw, jak i precyzyjnych cienkich przy użyciu rynienek o różnych profilach krawędzi nakładającej emulsje.

ZASTOSOWANIE

Emulsja przeznaczona jest do przygotowania szablonów sitodrukowych pod druk farbami wodnymi i plastizolowymi, w ograniczonym stopniu wodnymi farbami UV. Doskonale nadaje się do długich cykli produkcyjnych.

PRZYGOTOWANIE SITA

Przed pierwszym użyciem sito powinno zostać dokładnie odtłuszczone. Wcześniej używane sito powinno być oczyszczone z resztek farb, emulsji i innych zanieczyszczeń.

PRZYGOTOWANIE EMULSJI

Emulsję należy chronić przed działaniem światła dziennego. Obchodzenie się z emulsją jest możliwe przy oświetleniu bezpiecznym światłem żółtym lub czerwonym. Należy dodać wodę do buteleczki z diazo. Dokładnie wymieszać energicznie wstrząsając. Następnie należy dodać zawartość buteleczki z diazo do emulsji i dokładnie mieszać, używając drewnianego mieszadła, aż do uzyskania jednolitego koloru. Zamknąć (nie dociskając pokryw) pojemnik i odstawić na co najmniej 1 godzinę, do ciemnego pomieszczenia, aż pęcherzyki powietrza zostaną uwolnione z objętości mieszaniny. Należy zapisać datę uczulenia emulsji.

ZACIĄGANIE EMULSJI

Sito należy zaciągać rynienką z emulsją w temperaturze pokojowej. Istnieje wiele różnych metod zaciągania (jeden na jeden, jeden na dwa itp.). Ilość zaciąganych warstw zależy od typu wzoru i wysokości warstwy emulsji jaką chcemy uzyskać oraz od gęstości siatki, należy pamiętać, że ostatnie zaciągnięcie zawsze powinno być po stronie rakłowej sita. Dzięki dużej zawartości ciał stałych emulsja DZ 343 daje się dobrze warstwować oraz dokładnie wypełnia oczka siatki. Emulsja dobrze sobie radzi w sytuacji niskiego naciągu sita przy dużym nacisku rakla.

SUSZENIE SITA

Sito należy suszyć w pozycji poziomej, stroną drukową do dołu, używając ciemnej i czystej suszarni. Zalecana temperatura suszenia to 30-35 stopni C. Bardzo istotne jest by w pomieszczeniu, w którym przeprowadzane jest suszenie zachowana była niska wilgotność i dobra cyrkulacja powietrza. Przy dużej wilgotności (nawet gdy temperatura jest wysoka) w warstwie emulsji pozostaje dużo wody co źle wpływa na jej przyleganie do siatki i odporność mechaniczną. Zaleca się, wcześniej zaciągnięte i wysuszone sita poddać kilkuminutowemu dosuszeniu tuż przez czynnością naświetlania, w celu usunięcia resztek wilgoci.

NAŚWIETLANIE

Należy upewnić się, że wszystkie powierzchnie, emulsja, diapozytyw i szyba kopioramy, są wolne od zanieczyszczeń, które mogą blokować światło UV i pojawić się na naświetlonym sicie jako niechciane elementy. Przyłożyć zaczernioną stronę diapozytywu do drukowej strony sita i zamocować przezroczystą taśmą montażową, aby zapobiec ewentualnym przesunięciom, przed umieszczeniem sita w kopioramie.

Na czas naświetlenia ma wpływ wiele zmiennych takich jak: typ i wiek lampy, odległość pomiędzy lampą a sitem, rodzaj siatki i grubość szablonu. Należy przeprowadzić próby, przed rozpoczęciem produkcji, aby określić właściwe czasy naświetlania.

Dla lampy metal halogen 5kW odległość 1m, zaciągnięcie 1:2 (jednej warstwy po stronie drukowej i dwie po stronie rakłowej): żółta siatka 43 nitki/cm, przybliżony czas świecenia wynosi 90 – 120 sek. Dla żółtej siatki 90 nitek/cm 30 – 60 sek. Dla żółtej siatki 120 nitek/cm 15 – 25 sek.

Dla lampy metal halogen 2 kW, odległość od sita 80 cm i przy zaciąganiu 2:2 przybliżone czasy naświetlania wynoszą: biała siatka 49 nitek/cm - 100 sek. (rozgrzana lampa), biała siatka 77 nitek/cm - 100 sek. (zimny start lampy), żółta siatka 100 nitek/cm - 100 sek. (rozgrzana lampa), żółta siatka 120 nitek/cm - 90 sek. (rozgrzana lampa).

WYWOŁYWANIE

Należy nawilżyć obie strony sita letnim strumieniem wody, odczekać chwilę, a następnie wymyć wzór od strony drukowej sita, aż do momentu całkowitego wypłukania emulsji, spływająca woda po obu stronach sita nie może się pienić i musi być czysta. Usunąć nadmiar wody np. przy pomocy ściągaczki do szyb lub strumienia sprężonego powietrza i pozostawić do całkowitego wyschnięcia albo wysuszyć w suszarce do sit.

ODWARSTWIENIE

Należy nanieść odwarstwiacz na obie strony sita, rozprowadzić go dokładnie i pozostawić na kilka minut, do momentu aż wzór zacznie znikać (odwarstwiacz nie może wyschnąć na sicie). Następnie należy spłukać sito wodą. Zalecamy, do regeneracji matryc, stosowanie systemu Easiway.

PRZECHOWYWANIE

Emulsję w oryginalnym opakowaniu można przechowywać przez 1 rok, w temperaturze 5 – 20°C w ciemnym i suchym pomieszczeniu.

W celu utrzymania wysokiej jakości uczulonej emulsji zalecamy przechowywanie jej w suchym, ciemnym miejscu w temperaturze 5-15 stopni C. Uczulona emulsja najwyższe parametry utrzymuje przez około 4 -6 tygodni.

OPAKOWANIE

Dostępne opakowania: 1kg + diazo lub 1 Galon + diazo.

Wierzymy, że nasze porady techniczne i zalecenia przekazywane ustnie, pisemnie lub za pomocą prób są prawidłowe. Jednocześnie nie są one wiążące, również w stosunku do ewentualnych praw stron trzecich i nie zwalniają one Państwa z zadania sprawdzenia właściwości naszych produktów odnośnie planowanego ich wykorzystania. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wykorzystanie i metody produkcji, które znajdują się poza naszą kontrolą.

API.PL Sp. z o.o.

95-070 Aleksandrów Łódzki, Rąbień, ul. Okrężna 37

KRS 0000345423, NIP: 7322136134, REGON: 100807691

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, Kapitał zakładowy 5 000,00zł

zamowienia@api.pl

www.api.pl